

УКРАИНА  
ООО "АРКТОН"

# УСТРОЙСТВО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ТЕРРИТОРИИ ПАО "КАРЛСБЕРГ УКРАИНА" ПО УЛ. В. СТУСА В Г. ЗАПОРОЖЬЕ

- РОБОЧИЙ ПРОЕКТ -

ШИФР: 03/1117-1-АС

ГЛАВНИЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

Ю.Н. БУРЯК

Г. ЗАПОРОЖЬЕ  
2017 Г.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 03/1117-1-АС




Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План технологических площадок. План технологической лестницы Л1. Разрез 1-1...4-4.	
3	План технологической галереи ТГ1. План технологической площадки ТП1 на отм.+17,000. Разрез 5-5...15-15.	
4	Спецификация металлопроката на изготовление ТГ1, ТЛ1.	
5	План технологической площадки ТП1 на отм.+14,900. Разрез 16-16,17-17.	
6	Монтажные узлы.	
7	Фундамент столбчатый ФС-1.	

Общие указания

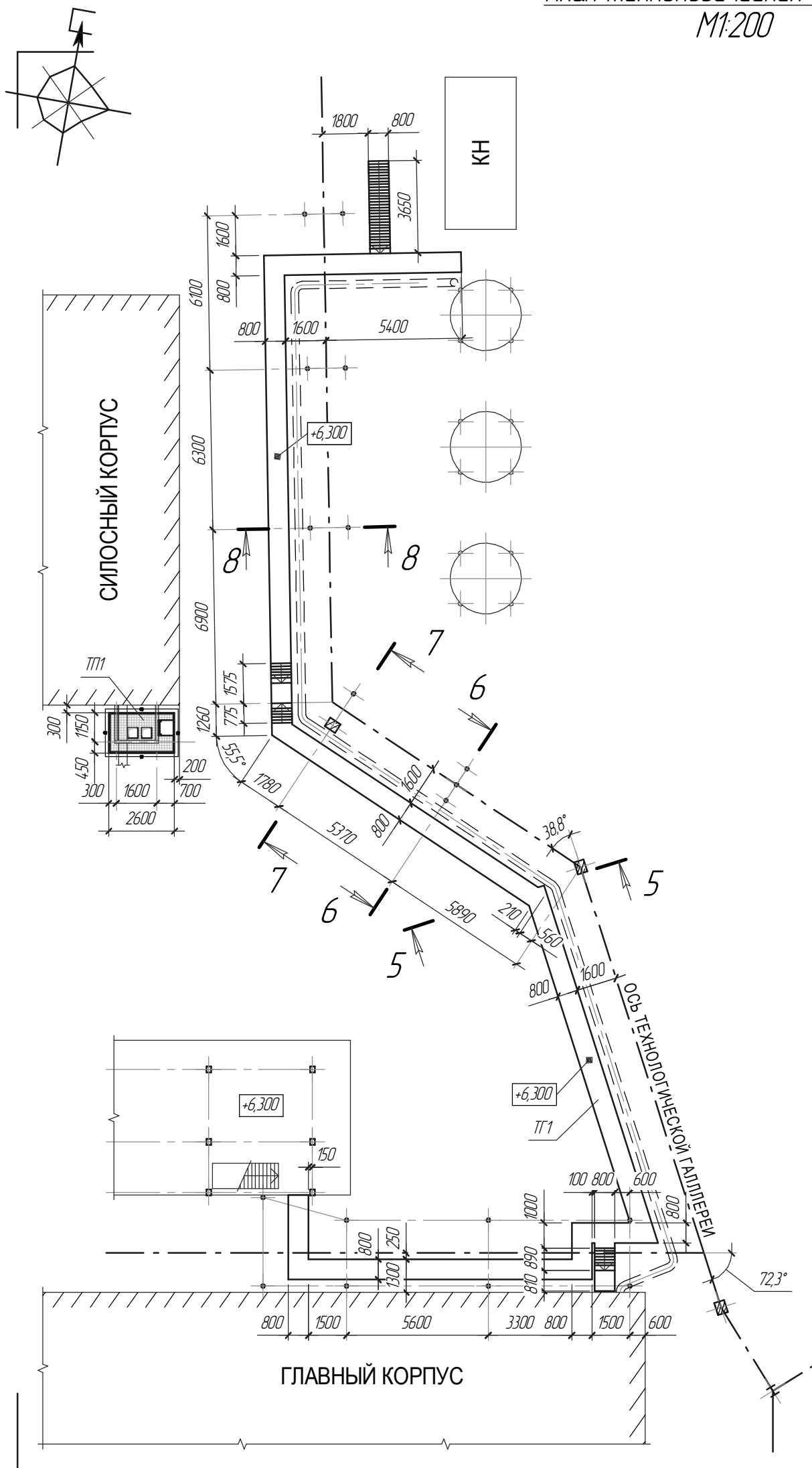
- Рабочие чертежи основного комплекта марки АС разработаны на основании:
  - утвержденного задания Заказчика;
  - топогеодезической съемки территории предприятия.
- За условную отметку ±0,000 принят условно уровень отмостки в местах устройства технологических площадок. Условная отметка ±0,000 может быть изменена по факту проведения строительно-монтажных работ.
- Нагрузки и воздействия, принятые для расчета конструкций:
  - нормативная снеговая нагрузка 111 кг/м2;
  - скоростной напор ветра 46 кг/м2.
- Категория сложности объекта - I.
- Все строительно-монтажные работы производить в полном соответствии с рабочими чертежами, проектом производства работ и соответствующими строительными нормами и правилами по организации, производству и приемке работ.

Согласовано

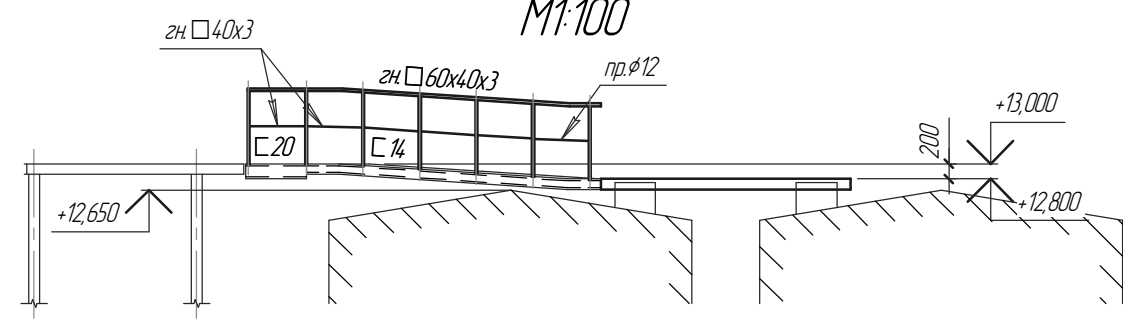
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						03/1117-1-АС			
						Устройства технологических площадок на территории ПАО "Карлсберг Украина" по ул. В. Стуса в г. Запорожье			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологические площадки	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Парандий В.В.					РП	1	7
Пров.		Буряк Н.С.				Общие данные.	ООО "АРКТОН"		
ГАП									
ГИП		Буряк Ю.Н.							

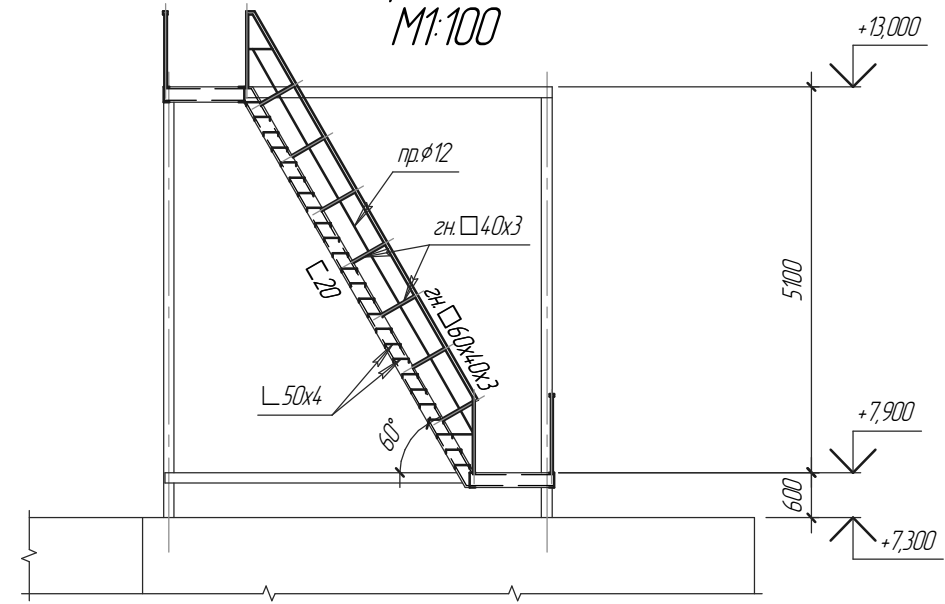
План технологических площадок  
М1:200



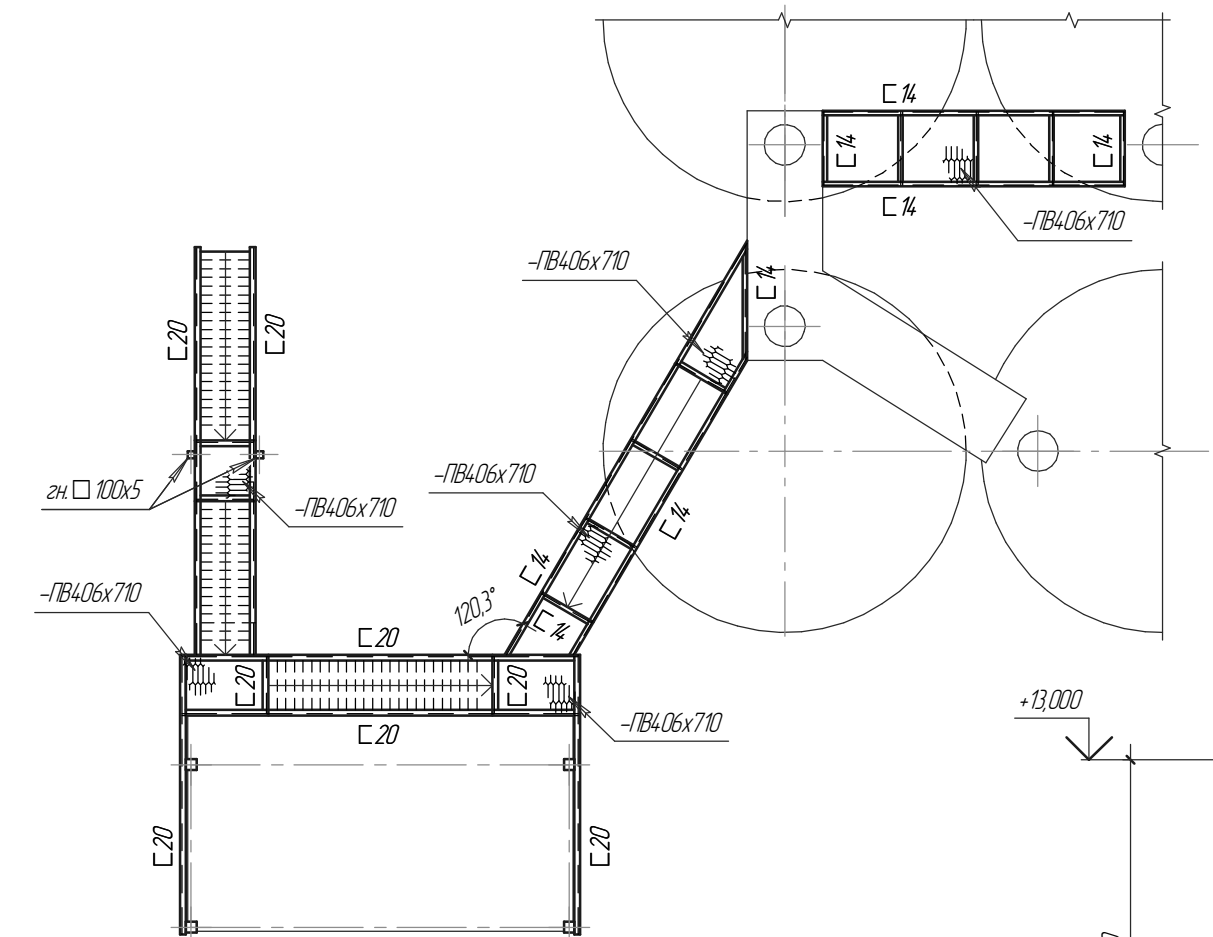
Разрез 3 - 3  
М1:100



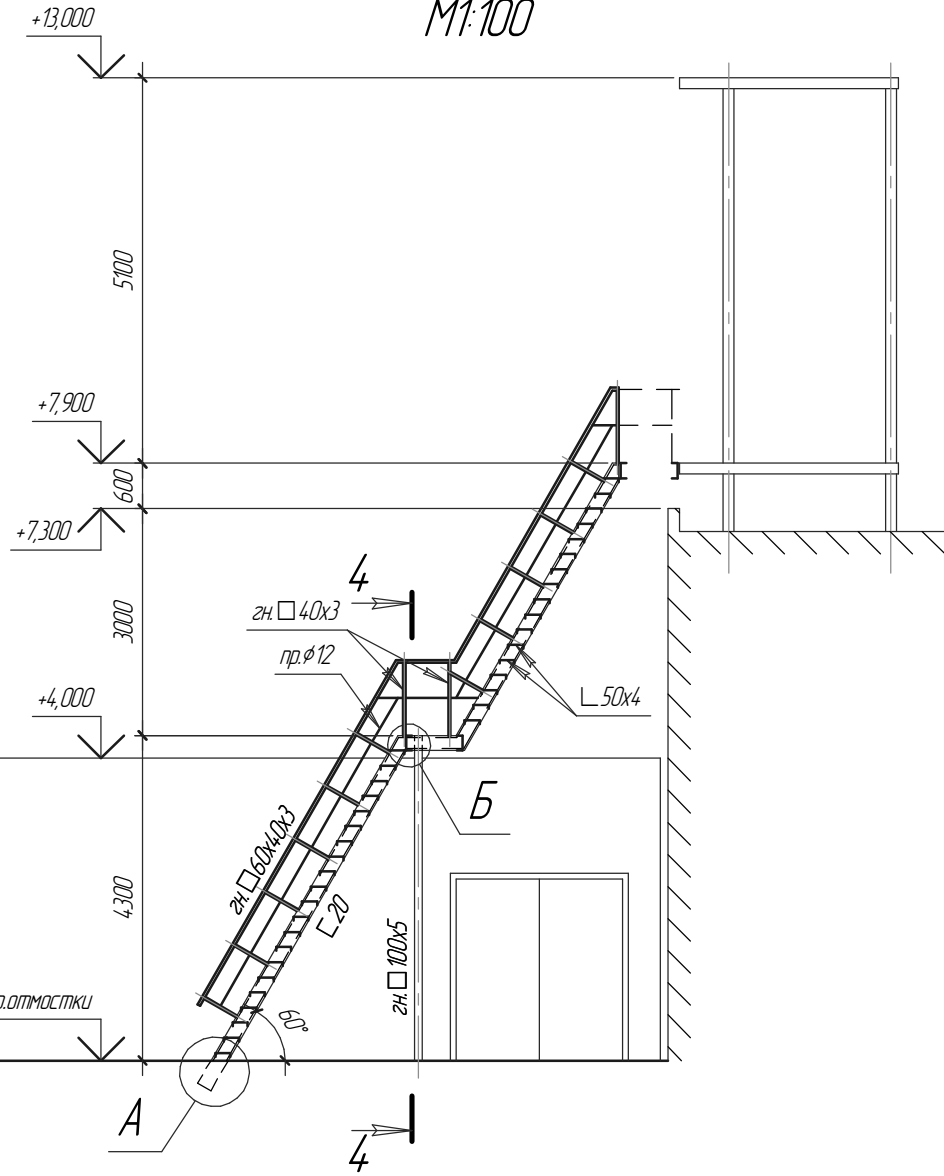
Разрез 2 - 2  
М1:100



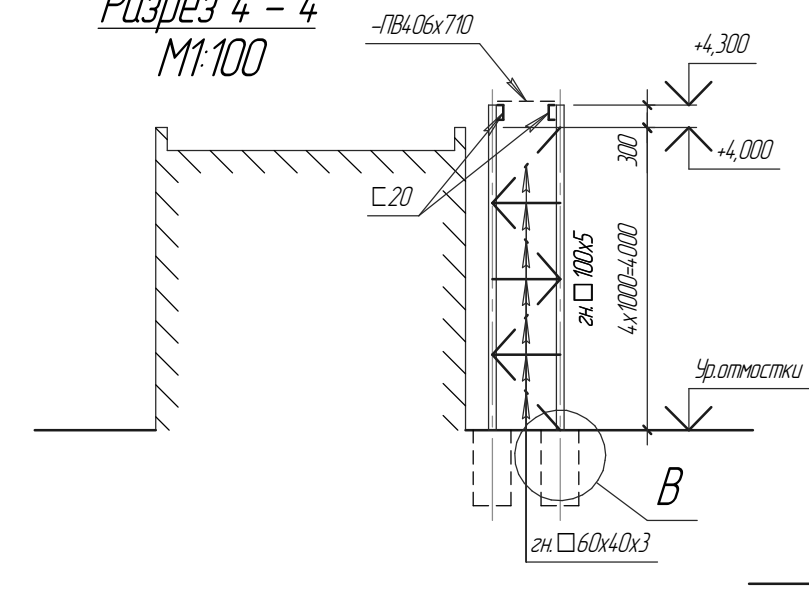
План технологической лестницы Т/Л1  
М1:100



Разрез 1 - 1  
М1:100



Разрез 4 - 4  
М1:100






1. Конструкция металлоконструкций сварная. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды З-42 по ГОСТ 9467-75. Катет электросварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей. Прожоги, наплывы, подрезы, незаваренные кратеры, наружные трещины швов и околошовной зоны не допускаются.
2. Изготовление конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75 разделы 1,2.
3. Все стальные конструкции ошплатовать ГФ-021 по ГОСТ 25129-82\*. Места сварных монтажных соединений дополнительно ошплатовать одним слоем ГФ-021. После грунтовки металлокаркас покрыть ПФ-115.

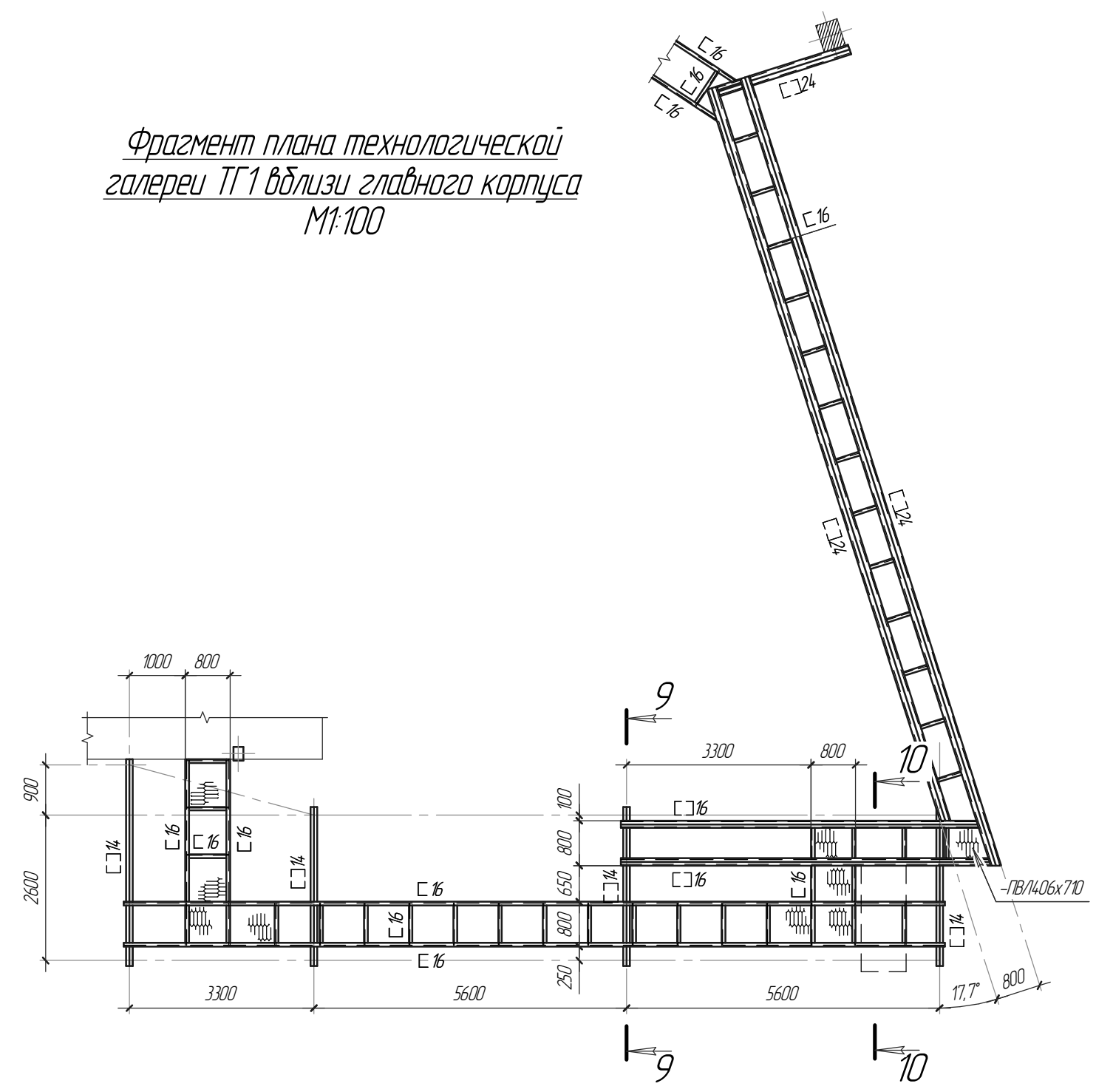
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную пожарную безопасность при эксплуатации.

Главный инженер проекта

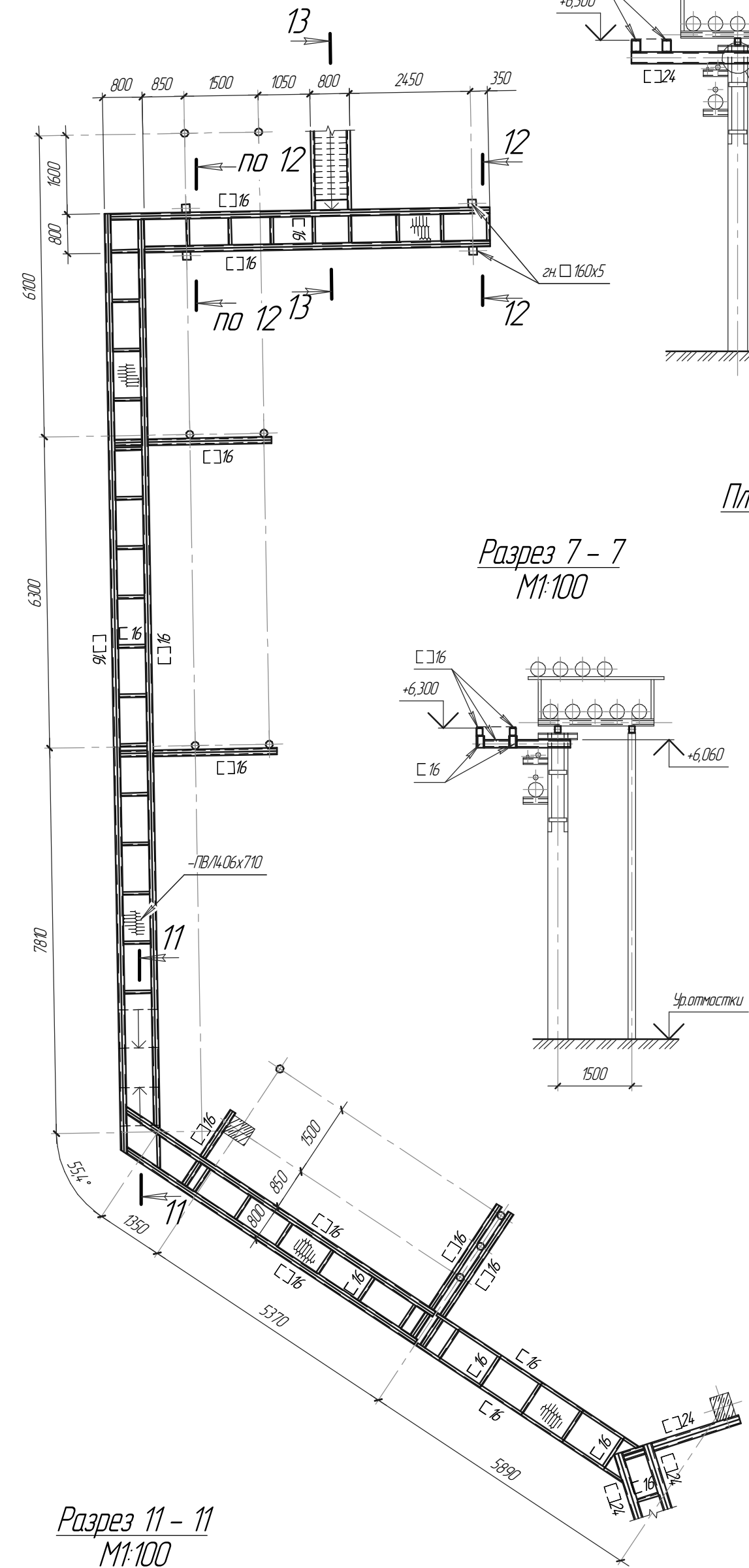
Ю.Н. Буряк

						03/1117-1-АС			
						Устройство технологических площадок на территории ПАО "Карлсберг Украина" по ул. В. Стуса в г. Запорожье			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологические площадки	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Парандий В.В.					РП	2	
Проб.		Буряк Н.С.							
ГАП						План технологических площадок. План технологической лестницы Т/Л1. Разрез 1-1, 4-4.	ООО "АРКТОН"		
ГИП		Буряк Ю.Н.							

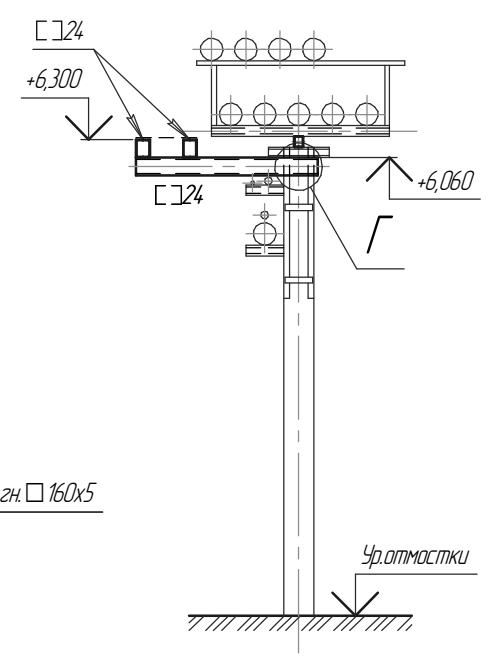
Фрагмент плана технологической  
галереи ТГ1 вблизи главного корпуса  
М1:100



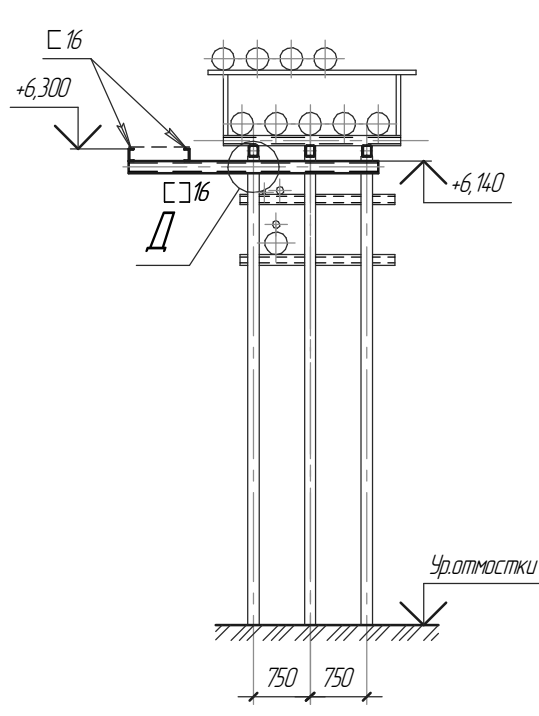
Фрагмент плана технологической  
галереи ТГ1 вдоль силосного корпуса  
М1:100



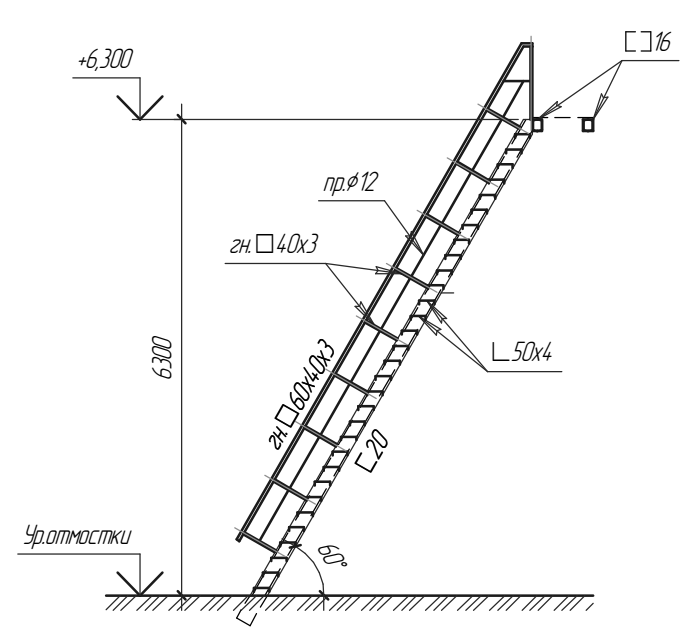
Разрез 5 - 5  
М1:100



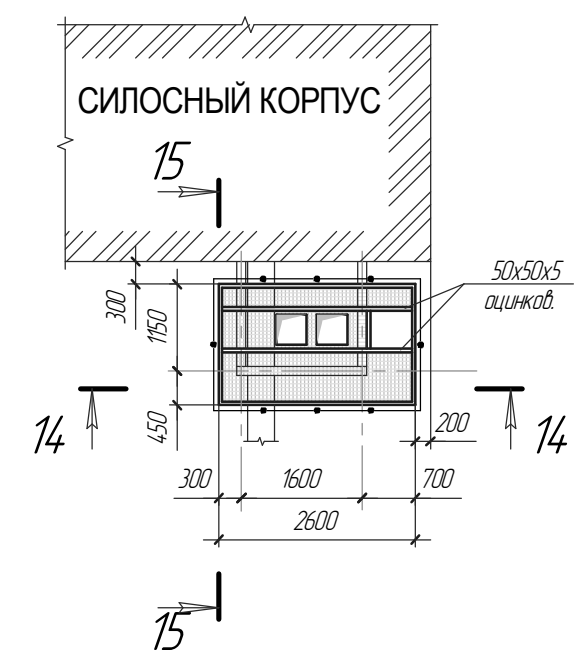
Разрез 6 - 6  
М1:100



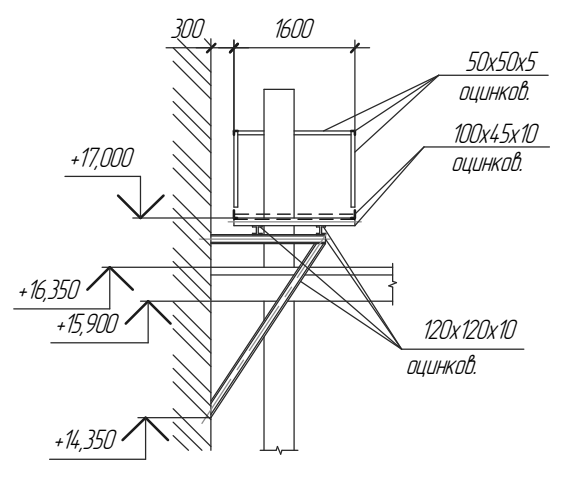
Разрез 13 - 13  
М1:100



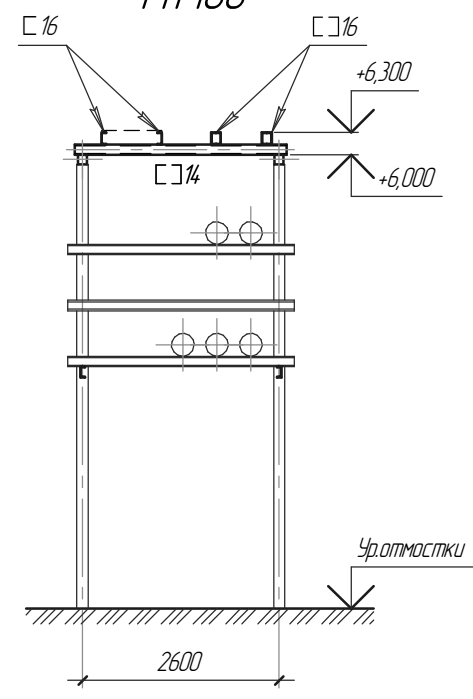
План технологической площадки ТГ1 на отм. +17.000  
М1:100



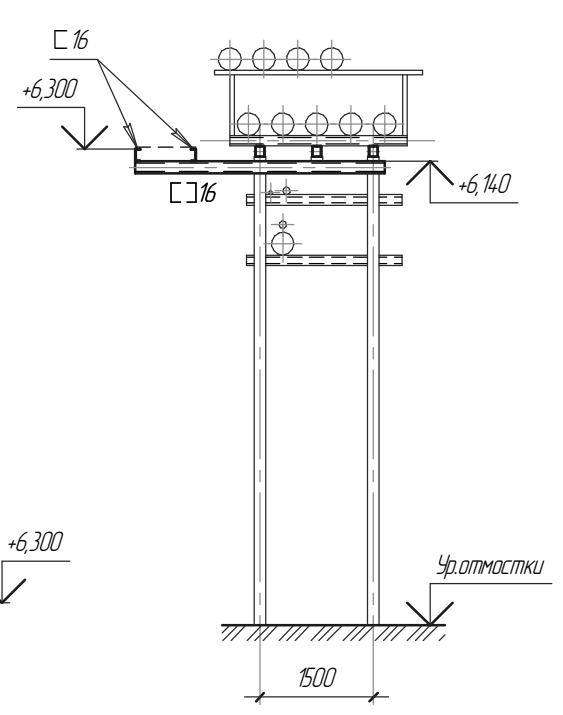
Разрез 15 - 15  
М1:100



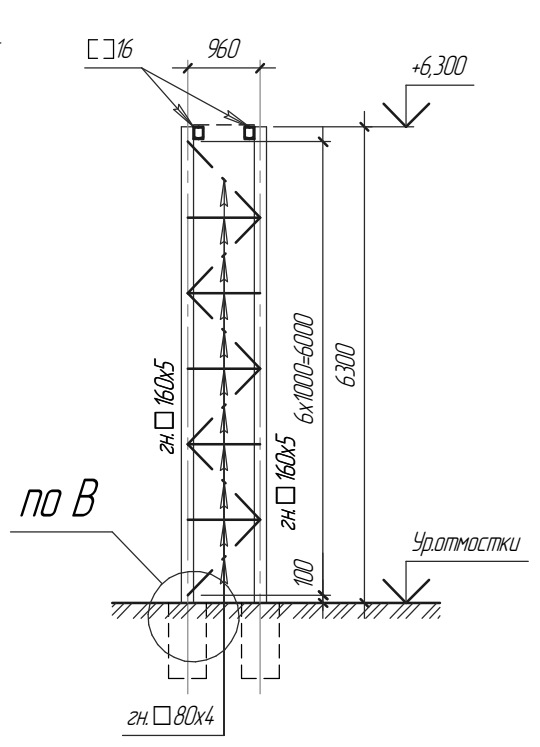
Разрез 9 - 9  
М1:100



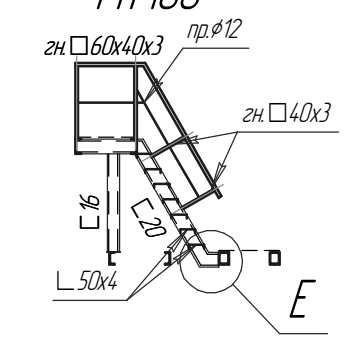
Разрез 8 - 8  
М1:100



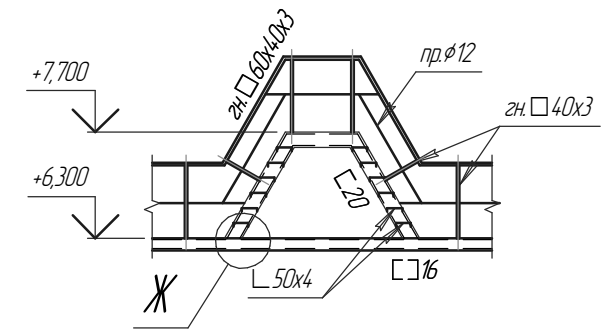
Разрез 12 - 12  
М1:100



Разрез 10 - 10  
М1:100



Разрез 11 - 11  
М1:100

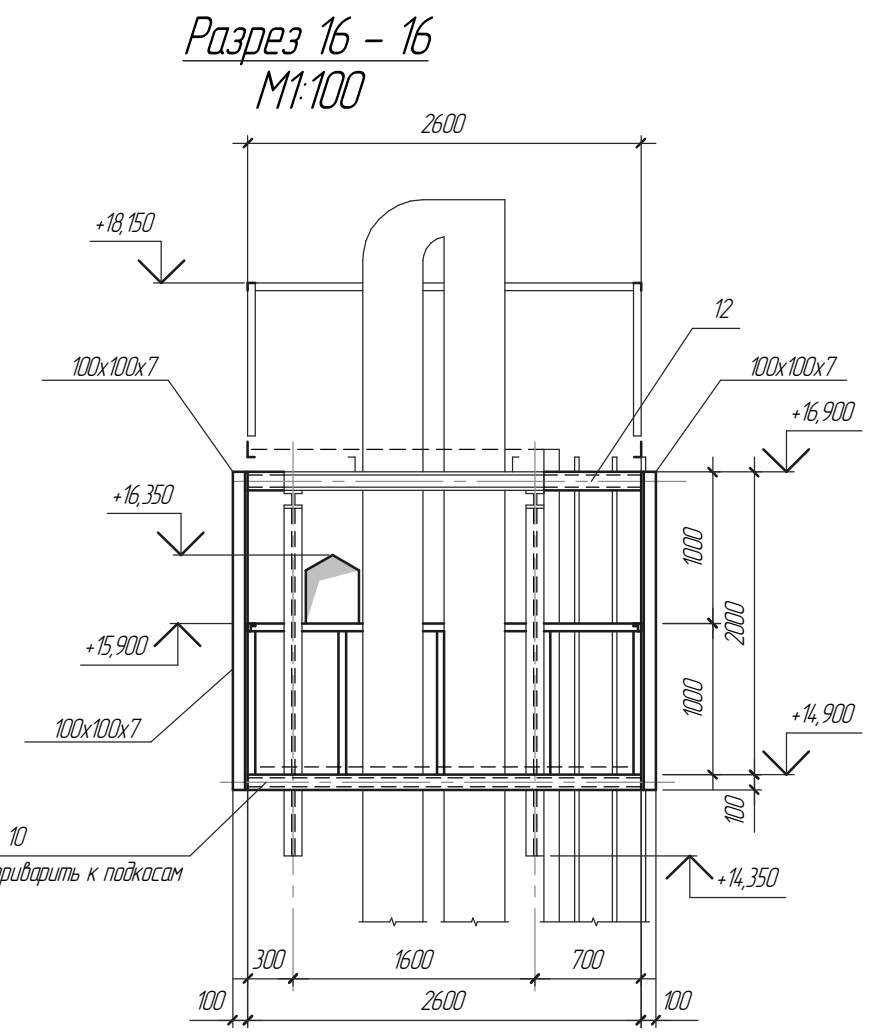
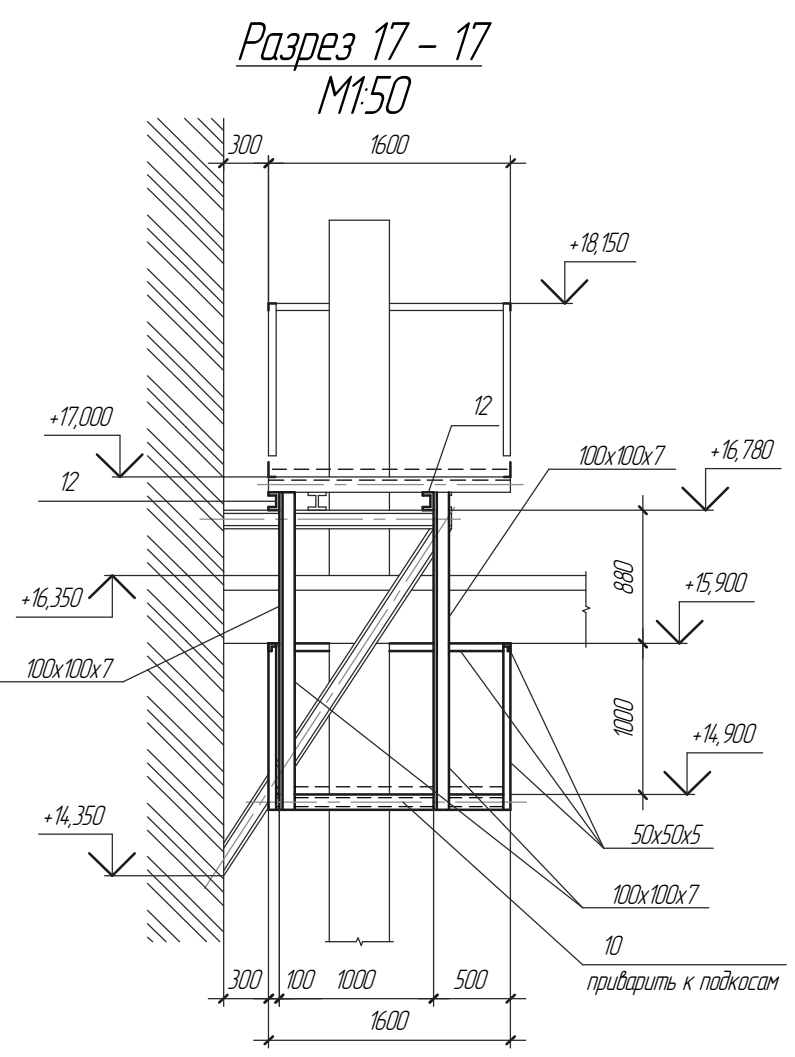
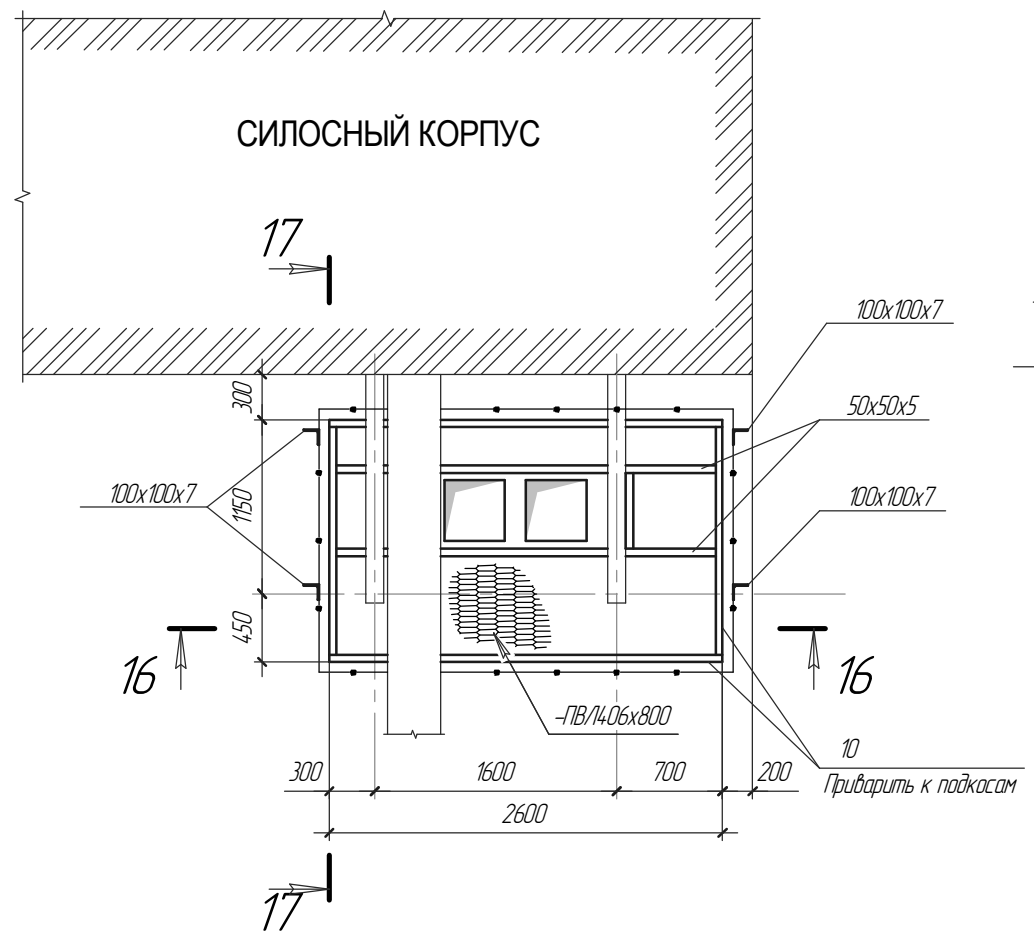


1. Данный лист рассматривать совместно с листами 2,4-7.
2. Указания по изготовлению металлоконструкций смотри лист 2.

					03/1117-1-АС		
					Устройство технологических площадок на территории ПАО "Карлсберг Украина" по ул. В. Стуса в г. Запорожье		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологические площадки	Стация
Разраб.	Парандий В.В.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	РП	3
Пров.	Буряк Н.С.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
ГАП	Буряк Ю.Н.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	План технологической галереи ТГ1. План технологической площадки ТГ1 на отм.+17.000. Разрез 5-5, 15-15.	ООО "АРКТОН"
ГИП	Буряк Ю.Н.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов






План технологической площадки ТП1 на отм. +14,900  
М1:100

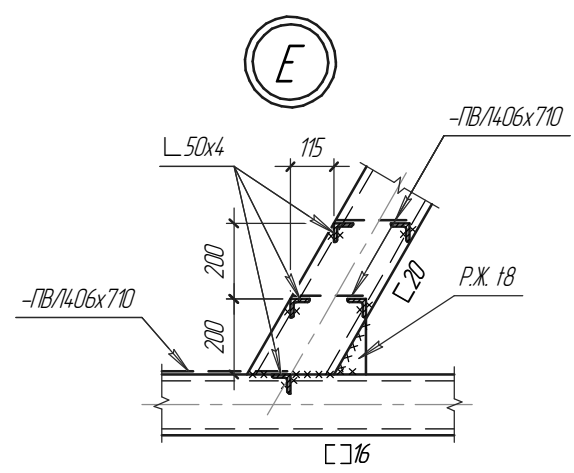
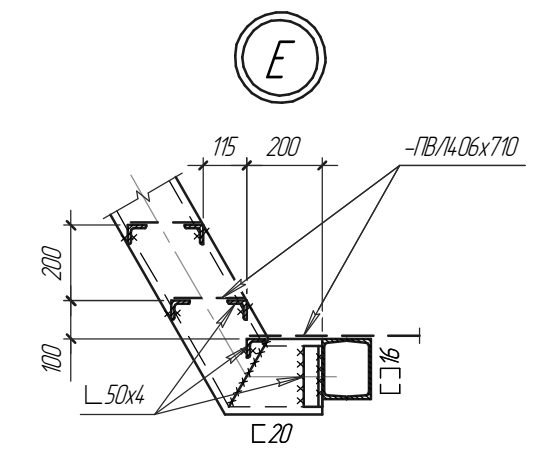
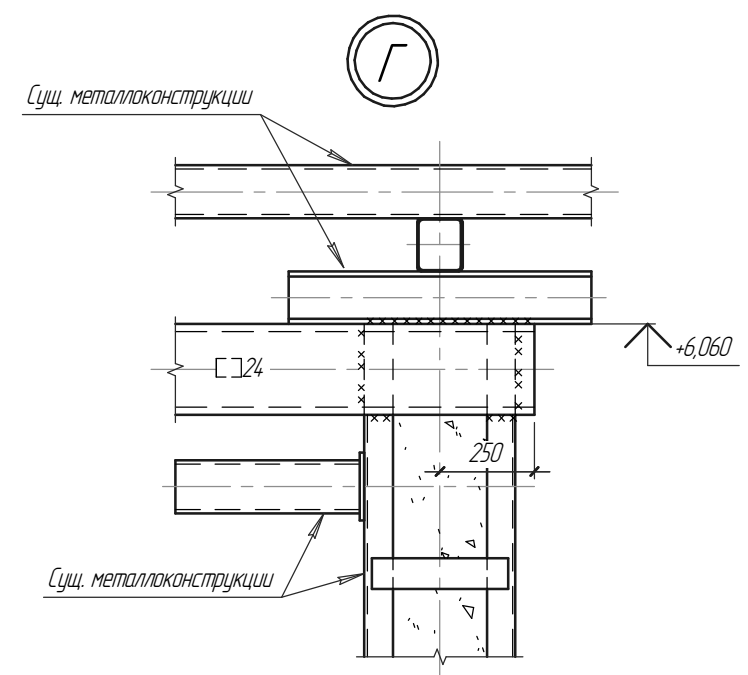
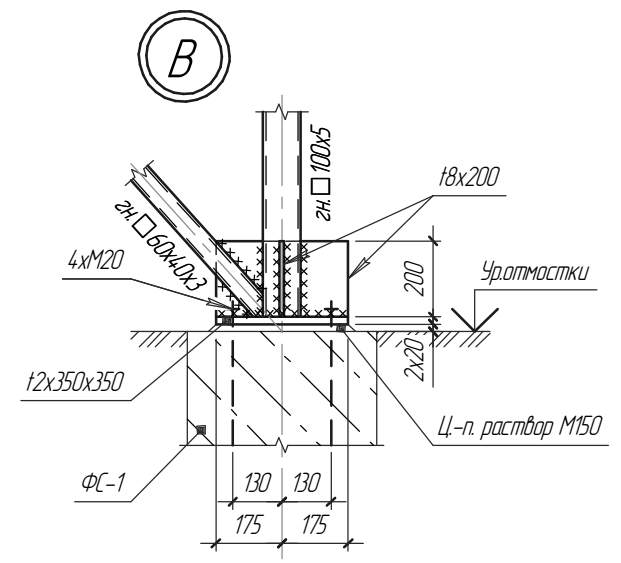
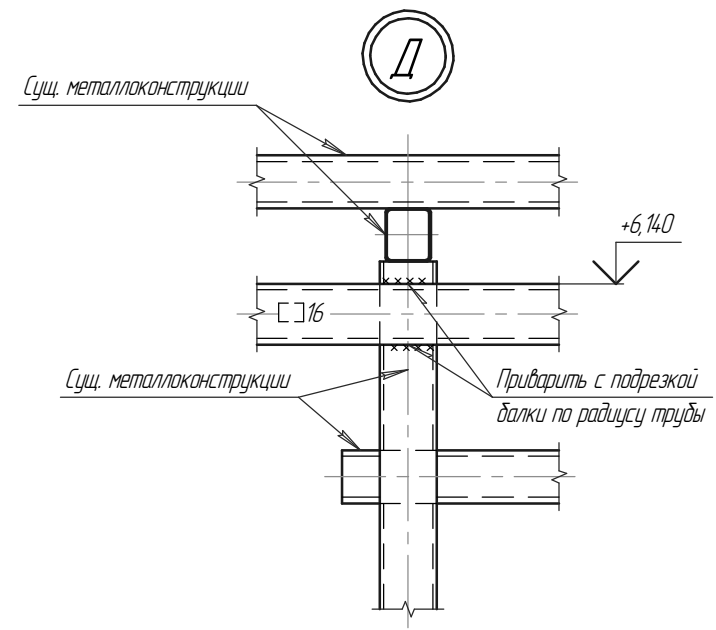
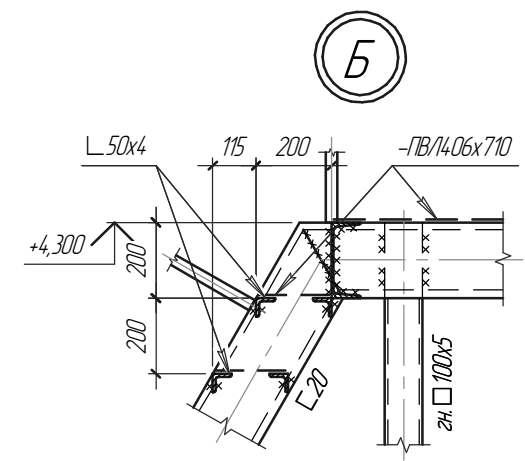
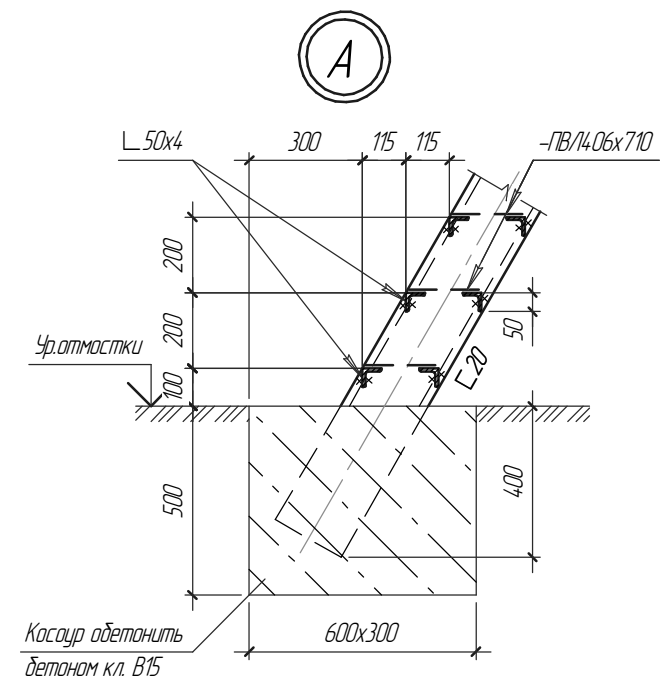


Спецификация металлопроката на технологическую площадку

Наименование профиля (ГОСТ, ТУ)	Марка стали по ГОСТ 27772-88	Номер или размер профиля, мм	№ п.п.	Масса металлоконструкций, т				Общая масса, т
				ТП1	-	-	-	
Швеллер стальной (ГОСТ 8240-97)	С245	12	1	0,06	-	-	-	0,06
		10	2	0,07	-	-	-	0,07
	Итого:		3	0,13	-	-	-	0,13
Уголок стальной (ГОСТ 8509-93)	С245	100x100x7	4	0,09	-	-	-	0,09
		50x50x4	5	0,02	-	-	-	0,02
	Итого:		6	0,11	-	-	-	0,11
Лист просечно- вытяжной (ТУ 36-26.11-5-89)	С235	-ПВ/406x800	7	0,06	-	-	-	0,06
			8	-	-	-	-	-
	Итого:		9	0,06	-	-	-	0,06

1. Конструкция металлоконструкций сварная. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет электросварных швов по наименьше толщине свариваемых деталей. Прожоги, наплывы, подрезы, незаваренные кратеры, наружные трещины швов и околошовной зоны не допускаются.
2. Изготовление конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75 разделы 1,2.
3. Все стальные конструкции огрунтовать ГФ-021 по ГОСТ 25129-82\*. Места сварных монтажных соединений дополнительно огрунтовать одним слоем ГФ-021. После грунтовки металлокаркас покрыть ПФ-115.

						03/1117-1-АС			
						Устройство технологических площадок на территории ПАО "Карлсберг Украина" по ул. В. Стуса в г. Запорожье			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологические площадки	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Парандий В.В.					РП	5	
Пров.		Буряк Н.С.							
						План технологической площадки ТП1 на отм.+14,900. Разрез 16-16,17-17.	ООО "АРКТОН"		
ГАП									
ГИП		Буряк Ю.Н.							



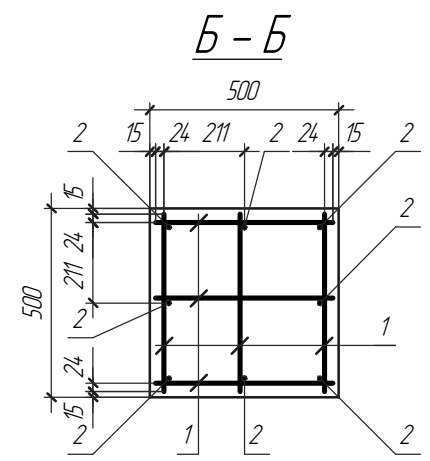
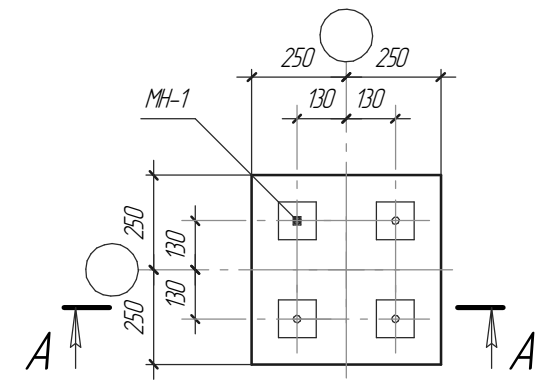
1. Данный лист рассматривать совместно с листами 2,3.  
2. Указания по изготовлению металлоконструкций смотри лист 2.

Согласовано

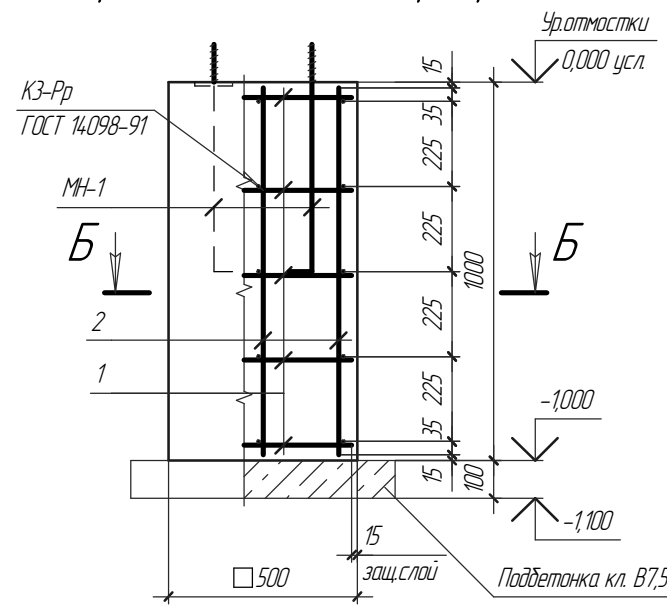
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

03/1117-1-АС					
Устройство технологических площадок на территории ПАО "Карлсберг Украина" по ул. В. Стуса в г. Запорожье					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Парандий В.В.				
Пров.	Буряк Н.С.				
Технологические площадки				Стadia	Лист
				РП	6
Монтажные узлы.				ООО "АРКТОН"	
ГАП					
ГИП	Буряк Ю.Н.				

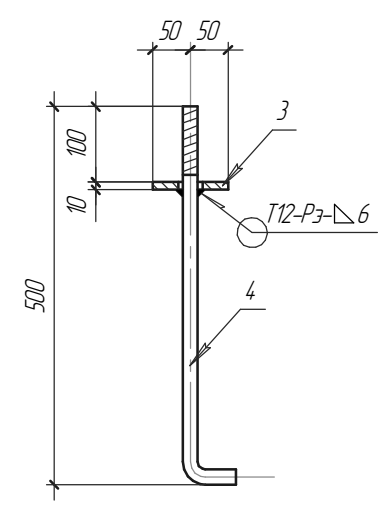
Фундамент столбчатый ФС-1  
(опалубочный план)



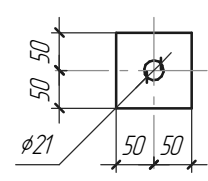
Разрез А - А (схема армирования)



Закладная деталь МН-1





поз.3



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФС-1	см. чертеж	Фундамент столбчатый	6		
		Изделия закладные			
МН-1	см. чертеж	Закладная деталь	4	2,6	
3	ГОСТ 19903-74 *	-10x100x100	1	1,0	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М20х500 Ст3ПС2	1	1,6	
		Детали			
1	ДСТУ 3760:2006	φ10 А400С L=470	30	0,30	9,0
2	-//-	φ12 А400С L=970	8	0,86	7,0
		Материалы			
-	ДСТУ Б.В.2.7-43-97	Бетон класса В7,5	0,05	-	м3
-	-//-	Бетон класса В25 СФЦ	0,25	-	м3

- Данный лист рассматривать совместно с листами 3,4.
- Монтаж закладных изделий производить перед бетонированием монолитных столбчатых фундаментов.
- Узлы армокаркаса фундаментов выполнить на сварке по ГОСТ 14098-91.
- Количество сборочных единиц и деталей на изготовление изделия указано в спецификации.
- Разопалубку конструкций разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. К моменту нагружения бетон должен иметь проектную прочность.
- Бетонирование конструкций производить с обязательным виброуплотнением.

						03/1117-1-АС			
						Устройство технологических площадок на территории ПАО "Карлсберг Украина" по ул. В. Стуса в г. Запорожье			
Изм.	Кол.чч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологические площадки	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Парандий В.В.					РП	7	
Пров.		Буряк Н.С.				Фундамент столбчатый ФС-1.	ООО "АРКТОН"		
ГАП									
ГИП		Буряк Ю.Н.		